



PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Nombre		Fecha
	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
Versión:		P-ST-44 Versión 01-2024	

Procedimiento De Áreas De Empaquetado Y Almacenamiento.

Autorización del documento		Puesto	Firma	Fecha
Seguridad Alimentaria	Luis Fernando Álvarez	Supervisor de Inocuidad		04/01/2024
Seguridad Alimentaria	William Cabrera Lozano	Coordinador de Seguridad y Salud en el trabajo		04/01/2024
Gerencia de contraloría	Vázquez Cigarroa Fernando de Jesús	Contralor		04/01/2024



PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.			Nombre	Fecha
	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera		Diciembre 2023
	Aprobado por:	Wiliam Cabrera Lozano		Enero 2024
Versión:		P-ST-44 Versión 01-2024		

ÍNDICE

1.	OBJETIVO GENERAL	3
2.	ALCANCE	3
3.	RESPONSABLES	3
4.	DEFINICIONES O ABREVIATURAS.....	3
5.	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD.....	3
6.	ANEXOS	12



PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Nombre		Fecha
	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
Versión:		P-ST-44 Versión 01-2024	

1. OBJETIVO GENERAL

Implementar procedimientos claros de principios de limpieza y mantenimiento en la empresa para el proceso de empaque.

2. ALCANCE

La aplicación de este procedimiento es de carácter obligatorio en los procesos de la planta empacadora en la empresa.

3. RESPONSABLES

Los gerentes, administrador, supervisores y encargados de área serán los responsables de revisar, implementar, ejecutar y supervisar el presente procedimiento de acuerdo a cada una de sus responsabilidades

4. DEFINICIONES O ABREVIATURAS

Higiene: es el conjunto de conocimientos y técnicas que aplican los individuos para el control de los factores que ejercen o pueden ejercer efectos nocivos sobre su salud. La higiene personal es el concepto básico del aseo, de la limpieza y del cuidado del cuerpo humano.

5. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

La empresa posee áreas de empaquetado y almacenamiento del producto, en donde procesa el producto cosechado durante el día, dicha actividad se realiza, tomando en consideración sus estimaciones y los compromisos adquiridos por sus clientes. Para llevar el control de la fruta que



PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Nombre		Fecha
	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
Versión:		P-ST-44 Versión 01-2024	

ingresa de la unidad de producción a unidad de empaque, existe una persona encargada de la recepción de racimos, los cuales son evidenciados en el registro de racimos cosechados.

De estas cargas, se realiza un sorteo al azar y/o ruleta, para determinar que racimo de la carga, se le sacara el factor de conversión, perfil y calidad.

La limpieza de empaquetado y almacenamiento de producto deberá realizarse de acuerdo al plan de limpieza y desinfección y también de acuerdo a un plan de mantenimiento siguiente:

Plan de limpieza y desinfección de unidad de empaque y alrededores.

No.	Descripción	Frecuencia	Responsable
1	Limpieza de entrada de rampla. (Levantar y donde fuese posible barrer restos de flores, bananos, plásticos y envolturas etc.)	Diariamente y cuando fuese necesario durante el día.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de rampla.
2	Aseo de área de desmane. (Lavar y barrer el piso, libre de residuos de bananos y pinzotes)	Diariamente y cuando fuese necesario durante el día.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de desmane.
3	Limpieza de tanque de desmane. (Lavar y remover la suciedad con jabón y cloro de la parte externa e interna y lavar tubería libre de sarro)	Al término de cada proceso	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
4	Aseo de área de desperdicio. (levantar residuos de banano, corona, cintas y plásticos, lavar el área después levantar dichos residuos)	Diariamente y cuando fuese necesario durante el día.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
5	Limpieza de banda transportadora de desperdicio.	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque.



		Nombre	Fecha
PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
	Versión:	P-ST-44 Versión 01-2024	

	(remover y lavar residuos de látex y sarro)		Personal de limpieza.
6	Aseo de área de selección y clasificación. (Recoger restos de corona, desinfectar cuchillas de selección y lavar las mesas de selección.)	Diariamente y cuando fuese necesario durante el día.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
7	Limpieza de tanque de desleche. (Lavar y remover la suciedad con jabón y cloro de la parte externa e interna y lavar tubería libre de sarro)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
8	Limpieza área de mezcla. (lavar el tanque de mezcla-remezcla, limpiar la bomba e infraestructura y herramientas)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de mantenimiento.
9	Limpieza de cámaras de fumigación y tubería de mezcla. (Destapar y limpiar boquillas de cámaras, lavar las partes externas e internas y limpiar la tubería.)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
10	Limpieza de báscula. (lavar la base de Bascula y estructura limpia)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de mantenimiento.
11	Limpieza de carriles. (Lavar los carriles de empaque y remover residuos de productos de post-cosecha.)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.



		Nombre	Fecha
PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	Wiliam Cabrera Lozano	Enero 2024
	Versión:	P-ST-44 Versión 01-2024	

12	Limpieza de charolas. (Remover restos de látex y sellos, y desinfectarlas.)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
13	Aseo área de sellado, empaque y cambio de gajos. (lavar el piso, desinfección de mesas de empaque, mesas de evaluación, radiomaletas y remover etiquetas)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
14	Limpieza de carril de cajas empacadas. (Lavar y remover suciedad generadas durante el proceso.)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
15	Aseo área de pegado de cartón. (limpiar las pegadoras de cartón y barrer el piso, levantar restos de cartón)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
16	Aseo de bodega de cartón y área de paletizado. (Barrer y acomodar tarimas y cartón.)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
17	Aseo alrededores de empacadora. (Recoger y barrer todos los alrededores, para evitar acumulación de basura)	Diariamente y cuando fuese necesario durante el día.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
18	Aseo red de drenajes, trampa de sólidos. (Recoger los restos de materiales sólidos, así como plásticos.)	Cada semana.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
19	Aguas estancadas alrededor de empacadora. (colocar grava o algún material para tapar charcos)	Cuando lo requiera.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.



		Nombre	Fecha
PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
	Versión:	P-ST-44 Versión 01-2024	

20	Árboles, plantas o arbustos a 10 metros de la empacadora. (podar árboles y cortar el pasto al alrededor de unidad de empaque)	Cada semana.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
21	Limpieza del techo. (remover telarañas-nidos y materia extraña y fumigación de unidad de empaque)	Cada semana o según la incidencia del hallazgo.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
22	Limpieza de equipos de protección. (lavar botas, guates, mascarillas sin los filtros, mandiles)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal en general.
23	Inspección de contenedores. (verificar el contenedor con el registro de inspección de contenedores)	Cada proceso, antes de meter los palets.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque personal de paletizado.
24	Cámaras de enfriamiento. (barrer y trapear los pisos, remover telas de araña si hubiese en los techos)	Revisar cada vez que se vaya a utilizar.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque Personal de mantenimiento.
25	Área de resguardo de materiales de cosecha. (mantener el orden, la limpieza de los materiales, barrer cuando fuese posible, recoger desechos generados durante la cosecha, sacudir mayas o paredes y techos)	Cada vez que haya proceso.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque Personal de cosecha
26	Área de mezclas de post-cosecha. (lavar el recipiente donde	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque Personal de



		Nombre	Fecha
PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
	Versión:	P-ST-44 Versión 01-2024	

	se realiza la mezcla por la parte de afuera y adentro, revisar la tubería, limpiar la bomba y lavar equipos de medición)		mezclas.
27	Sanitarios. (lavar y desinfectar los sanitarios tres veces al día, o cuando sea necesario)	Todos los días.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque Personal de limpieza
28	Comedor. (limpiar mesas, barrer y mantener limpio los alrededores)	Todos los días.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque Personal de comedor
29	Pozo de abastecimiento de agua hacia la unidad de empaque. (Mantener limpio y ordenado, recogiendo basura y realizando el mantenimiento de la bomba)	Cada semana.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque Personal de limpieza.

Las áreas de empaquetado y almacenamiento del producto deberán ser desinfectados, diariamente o semanalmente a una concentración de 200 ppm, con una solución desinfectante, para determinar las partes por millón revisar el procedimiento de limpieza y desinfección de herramientas y equipos, de unidad de producción y unidad de empaque.

No.	Descripción	Frecuencia	Responsable
1	Mantenimiento de la banda de desperdicio. (remover grasas y residuos de látex y después aplicarle grasa de grado alimenticio, considerando la limpieza de la protección de cadenas)	Cada semana.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Encargado de mantenimiento.



		Nombre	Fecha
PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
	Versión:	P-ST-44 Versión 01-2024	

2	Rodos para el jalado de racimos. (remover residuos de grasa y oxido, y aplicar grasa)	Cada semana.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de cosecha.
3	Rodos de carriles de empaque. (lavar y remover residuos de etiqueta y látex)	Al término de cada proceso	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
4	Estructura de carriles. (reparar y/o pintar tramos dañados)	Diariamente y cuando fuese necesario durante el día.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
5	Cámaras de fumigación. (lavar las partes de afuera y adentro, así como, destapar boquillas y limpiarlas, también realizar mantenimiento a la bomba)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
6	Equipo de aplicación de aplicación de dispersante de látex. (lavar el recipiente por fuera y adentro, limpiar los goteros)	Diariamente y cuando fuese necesario durante el día.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
7	Basculas de pesado y repesa. (remover y limpiar la base y estructura, así como, verificar si esta calibrada)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
8	Materiales de paletizado, flejadora y grapadora. (verificar el funcionamiento y realizar limpieza)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
9	Pistola de trazabilidad. (verificar si tiene el rollo de	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.



		Nombre	Fecha
PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	William Cabrera Lozano	Enero 2024
	Versión:	P-ST-44 Versión 01-2024	

	etiquetas, remover polvo y limpiar)		
10	Pegadoras de cartón. (remover polvo y telas de arañas, y reparar si están quebradas algunas partes)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
11	Protecciones de lámparas. (limpiar el exceso de acumulación de insectos y polvo)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
12	Clorinador. (destapar el clorinador y lavar cada parte del mismo, checar las llaves y válvula check)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Personal de limpieza.
13	Remolque para tirar la fruta rechazada. (remover y lavar el remolque)	Al término de cada proceso.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Operador.
14	Red de energía eléctrica. (reparar conexiones, enchufes y cable en mal estado, también limpiar los centros de carga para evitar cortos circuitos)	Cada 15 días	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Encargado de mantenimiento.
15	Equipo de enfriamiento de cámaras de refrigeración. (realizar limpieza de turbinas, motores y verificación de equipo sensible)	Cada 15 días.	Encargado de inocuidad. Encargado de mantenimiento.
16	Patines o montacargas. (verificar niveles de aceite hidráulico, eliminación de	Cada 15 días.	Encargado de inocuidad. Encargado de empaque. Encargado de mantenimiento.



		Nombre	Fecha
PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	Wiliam Cabrera Lozano	Enero 2024
	Versión:	P-ST-44 Versión 01-2024	

	residuos de lubricantes y reparar daños)		
17	Pozo de abastecimiento de agua hacia la unidad de empaque. (Mantener limpio y ordenado, recogiendo basura y realizando el mantenimiento de la bomba)	Cada semana.	Encargado de inocuidad Encargado de empaque Personal de limpieza.

Toda área de almacenamiento y manipulación del producto, se encuentra en buenas condiciones, ya que se realiza una evaluación de limpieza.

Todas las áreas asignadas para el almacenamiento del cartón, están limpias y ordenadas, las cuales también están marcadas en el plan anterior.

Todo desecho generado durante el proceso en campo, son retirados diariamente por el personal de cosecha y cada semana o cuando sea necesario, el encargado del área, manda a una persona a recoger los residuos de plásticos, como cinta, pita, bolsa y corbata generados en los cables cosechados, dicha actividad se registra en el reporte de labores.

Los insumos tales como lubricantes y combustible, la empresa cuenta con un área destinada para su almacenamiento, segura y alejada, así como las medidas de seguridad necesarias, para prevenir la contaminación química del producto, los insumos de limpieza se encuentran en el almacén, separado de otros productos que tengan contacto con materiales de empaque, esto incluye fichas técnicas y hojas de seguridad.

Todo el producto que no cuenta con la calidad requerida por el cliente, así como, el producto que se cae o se contamina química y microbiológica, es transportado por una banda, la cual lo deposita en un remolque, es llevado a un área fuera de la unidad de producción, con la finalidad de evitar la acumulación y utilización de ese producto y comprometa la inocuidad del mismo, no se podrá empacar producto que no sea de corte del mismo día.

Las lámparas deben tener cobertores u otro sistema de protección, que evite la caída de vidrios sobre material de empaque, embalaje, área de proceso y producto terminado, además se dispondrá de un



PROCEDIMIENTO DE AREAS DE EMPAQUETADO Y ALMACENAMIENTO.	Nombre		Fecha
	Elaborado por:	Alfredo García Cabrera	Diciembre 2023
	Aprobado por:	Wiliam Cabrera Lozano	Enero 2024
Versión:		P-ST-44 Versión 01-2024	

procedimiento para la manipulación de rotura de vidrios o plásticos transparentes duros, el cual consiste en lo siguiente:

- Verificar visualmente la cantidad de material vidrio o plástico roto que pueda ocasionar algún tipo de contaminación o perjuicio a la fruta o al personal
- Recolección del material caído, por medio de una escoba y una pala o sacabasura
- Depositar en un recipiente para desechos inorgánicos, fuera de planta empacadora.
- Limpiar cuidadosamente el área.
- Realizar el cambio de lámpara o plástico protector.

No se permiten envases de vidrio dentro de la planta empacadora, otros instrumentos o accesorios de ese material, se mantendrán fuera del área del proceso; espejos de pared o portátiles, podrán utilizarse en los servicios sanitarios y en los vestidores.

6. ANEXOS

- Registro de mantenimiento general.
- Registro de limpieza de Unidad de empaque.
- Registro de limpieza de comedor.
- Registro de inspección de contenedores.
- Hojas de seguridad de insumos de limpieza para su uso industrial.
- Fichas técnicas de insumos de limpieza para su uso industrial.